




BETONIKA plus	Dokument QMS podle ČSN EN ISO 9001:2001	Číslo výtisku: 1
<h1>Technologický postup montáže</h1> <h2>Jímky</h2> <p>Platnost od: 03/2003 Stav změn: 4. aktualizace</p> <p>Tento dokument je duševním vlastnictvím společnosti BETONIKA plus s.r.o. Rozmnožování a předávání třetí straně bez souhlasu jejího vedení není dovoleno.</p>		
Vypracoval: Petr Nedvěd	Schválil: Ing. Jakub Horák	Kontroloval: Ing. Ivo Vahala
Podpis: 	Podpis: 	Podpis: 
Datum: 15.5.2015	Datum: 15.5.2015	Datum: 15.5.2015

BETONIKA plus s.r.o.	Technologický postup montáže	Platnost od: 03/2003	stav změn: 4. aktualizace
Jímky			datum změny: 05/2015

1. Všeobecně

- 1.1. Vyrábíme železobetonové nádrže kruhového tvaru o vnitřním průměru DN 1650 a 2200 mm. Používají se jako jímky na odpadní a dešťové vody, technologické jímky, čerpací šachty pro tlakovou kanalizaci a odlučovače kalů.
- 1.2 Výhody výstavby nádrží ze železobetonových prefabrikátů jsou následující:
- zkrácení výstavby proti monolitickým nádržím
 - garance kvality betonu
 - technické provedení dílců
 - zabudování stupadel
 - vodotěsnost vůči vnitřnímu a vnějšímu tlaku vody
 - jsou odolné vůči otěru, trvanlivé a hospodárné (na přání odolné proti chemikáliím, ropným látkám apod.)
 - splňují vysoké požadavky na kvalitu, které jsou na stavební prvky kladeny

2. Doprava



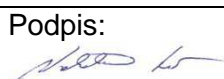
- 2.1 Prefabrikované jímky se ukládají na dopravní prostředky v poloze zabudování se zabezpečením proti horizontálnímu posunu. Uložení ve vrstvách se přípouští pouze pro zakrytové desky a to tak, aby nedošlo k poškození profilu spojů.
- 2.2 Příjemce přezkoumá před složením každou dodávku co do úplnosti s objednávkou a dodacím listem. Kontroluje se jakost (stav), zda nejsou poškozeny dopravou. Řádný stav a převzetí potvrdí oprávněný zástupce odběratele na dodacím listu (jméno hůlkovým podpisem a podpis). Zjevné vady je povinen příjemce označit na dodacím listu. Po převzetí se reklamace zjevných vad a množství nepřijímají.

3. Skladování

- 3.1 Prefabrikované díly jímek se skladují vždy v poloze zabudování. V jiném případě firma BETONIKA plus s.r.o. nepřijímá následnou garanci za vodotěsnost jímek. Výrobky nejsou určeny pro dlouhodobé skladování na terénu mimo výkop za nepříznivých klimatických podmínek. Proto musí být zabezpečeny proti působení střídání teplot, mrazu, přímého slunečního záření a extrémních srážek.

4. Manipulace

- 4.1 Prefabrikované díly jímek jsou pro manipulaci osazeny 3ks závitových pouzder Rd30, které je pro zavěšení jeřábových háků nutné osadit lanovými závěsy Rd30. Je nutné použít lana o minimální délce 3 m a maximální odklon lana od svislice 30°.
- 4.2 **Je nepřípustné nádrže nebo dílce zavěšovat, zvedat a manipulovat za lanový úvaz. protažený stupadlem nebo otvorem výrobku.**
- 4.3 **Je zakázáno pojíždět se zavěšeným výrobkem.**

Vypracoval: Petr Nedvěd		Schválil: Ing. Jakub Horák		Kontroloval: Ing. Ivo Vahala	
Datum: 05/2015	Podpis: 	Datum: 05/2015	Podpis: 	Datum: 05/2015	Podpis: 

BETONIKA plus s.r.o.	Technologický postup montáže	Platnost od: 03/2003	stav změn: 4. aktualizace
Jímky			datum změny: 05/2015

5. Montáž jímky



- 5.1 Před montáží je třeba jednotlivé díly jímek prohlédnout, zda nejsou poškozeny, zejména v oblasti spoje. Veškeré poškozené díly musí být vyřazeny a nesmí být zabudovány. Drobné nerovnosti a prohlubně na povrchu (vnitřní nebo venkovní strany) nemají vliv na užitnou hodnotu výrobku.
- 5.2 Prefabrikovaná jímka se usadí na zpevněný nivelačně upravený podklad podle projektové dokumentace. Provedení podklad závisí na geologických podmínkách stavby. Jímky lze výškově nastavovat. Jednotlivé prvky prefabrikované jímky jsou spojeny pryžovým těsněním dle DIN 4060 (dodávané výrobcem), které zajišťuje vodotěsnost jímky.
- 5.3 Na důkladně očištěný dřík se navlékne pryžové těsnění a na něj se nanese v silně vrstvě výrobcem BETONIKA plus schválený neředěný kluzný prostředek (např. DS GLEITMITTEL). Použití neschválených typů kluzných prostředků může zapříčinit potíže při spojování nebo případně netěsnost spoje a společnost BETONIKA plus následně nenese garance za vodotěsnost spojů mezi dílci. Horní dílec se vystředí se spodním dílem a poté se oba sesadí. Je třeba se postarat o rovnoměrný vertikální přenos zatížení na párách čel, zajistit návaznost a vystředění (vertikální souosost) stupadel.
- 5.4 Těsnění z elastomerů mění svou tvrdost s klesajícími teplotami, a proto je nutné u montáže jímek při teplotách pod 0°C temperovat klínové těsnění v prostředí s teplotou nad 0°C.
- 5.5 Jímka se uzavírá zákrytovou deskou s jedním kruhovým prostupem pro poklop DN 625 mm nebo dle požadavku zákazníka čtvercovým 600 x 600 mm včetně osazení ocelových nebo litinových poklopů. Rovněž lze zajistit i více otvorů pro přístup k čerpací technologii, v případech použití jako čerpací jímky. S ohledem na přesné umístění otvorů a zesílení výztuže je nutné dodat výkresovou dokumentaci. Pro tyto případy je však vždy třeba zákrytovou desku v případě požadavku na přejezd automobilů staticky posoudit.
- 5.6 Zásyp a zhutňování okolo šachty musí být prováděno rovnoměrné po vrstvách dle projektové dokumentace.

6. Bezpečnost práce

- 6.1 Při dopravě, manipulaci a montáži železobetonových dílů jímek je třeba dbát všech bezpečnostních opatření vyplývajících ze zákona a příslušných předpisů, zejména práce zavěšeným břemenem ČSN ISO 12.480-1 a práce ve výkopech.

7. Odpovědnost za vady

- 7.1 BETONIKA plus neodpovídá za vady zboží, které byly způsobeny neodborným nakládáním se zbožím po jeho převzetí kupujícím nebo neodbornou činností při zabudování, která by byla v rozporu s těmito technologickými předpisy.

Vypracoval: Petr Nedvěd		Schválil: Ing. Jakub Horák		Kontroloval: Ing. Ivo Vahala	
Datum: 05/2015	Podpis: 	Datum: 05/2015	Podpis: 	Datum: 05/2015	Podpis: 